

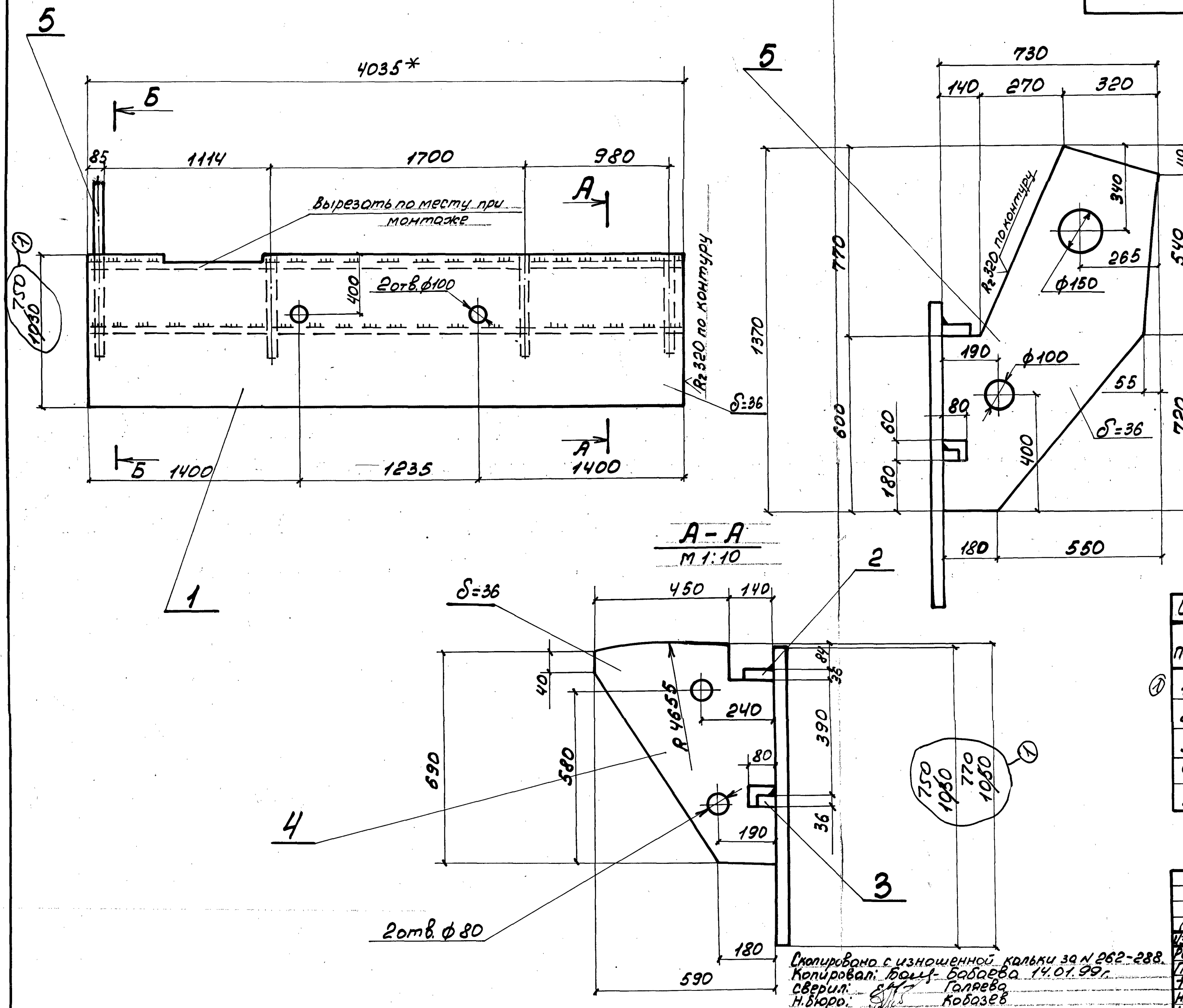
1-882-292

Таблица отправочных марок

Марка	Наименование	Кол-во		Вес кг		Примеч.
		Т	М	шт	Общ	
М-5	Балка	1	-	1283 1546	1283 1546	262-288-1
	Общ вес				1286 1546	

Б-Б

М 1:10



1. Место установки марки см. черт. 262-283-1
2. Материал конструкции Б Ст 3кп для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.
3. Варить электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75 Катет шва принять равным наименьшей толщине свариваемых элементов.

Условные обозначения:

— — — шов цеховой односторонний

Спецификация на одну штуку марки

Поз.	Профиль	Длина	Кол-во		Вес, кг		Матер.	Прим.
			Т	Н	шт	Общ		
1	Лист 730x36	4035	1	—	1283 1546	1283 1546		262-301-1
2	Лист 100x36	4035	1	—	114	114	шт	262-302
3	Лист 60x36	4035	1	—	68,3	68,3	шт	262-303
4	Лист 720x36	690	3	—	16	48	шт	262-295
5	Лист 730x36	1370	1	—	143	143		262-304

+ 2% на св. швы 3,0 кг

262-288-1

Изм.	Лист	054-395 от 13.07.04	Подп.	01.01	Лист	Масса	М-5
Разраб.	Старинцев		Подп.	01	Лист	1286 1546	1:20
Провер.	Бендерский		Подп.	84	Лист		
Т.конт.			Подп.		Лист		
Н.бюро	Есиповский		Подп.		Лист		
Н.контр.	Чиб.		Подп.		Лист		
Дробот			Подп.		Лист		

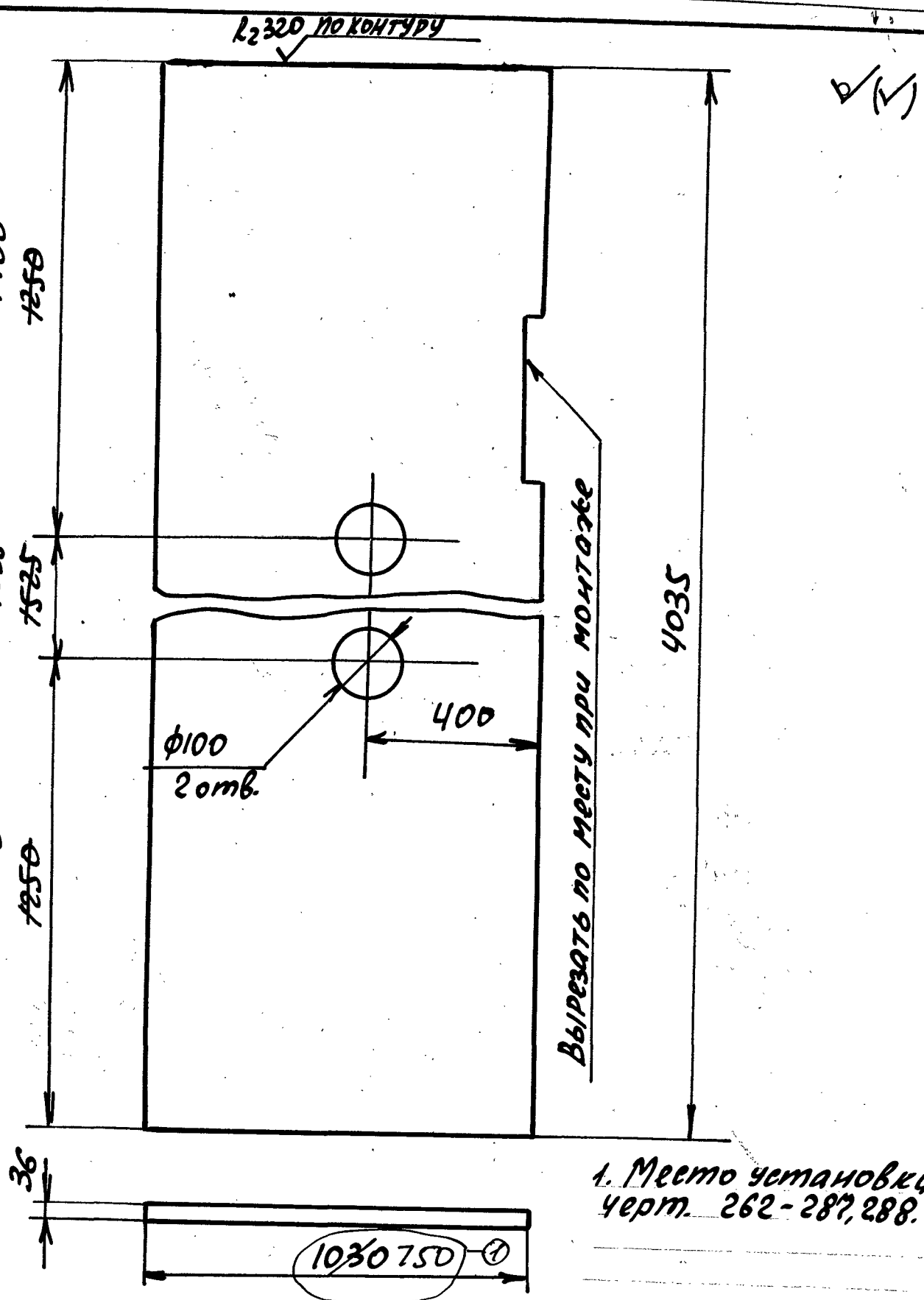
Марка М-5

Конвертерный цех
Миксер 2500т

ДМЗ ПКД

Формат: А2

Скопировано с изношенной кальки за № 262-288.
Копировал: Ромаш-Бабаева 14.01.99г.
Сверил: Галаева
Н.бюро: Кобаев

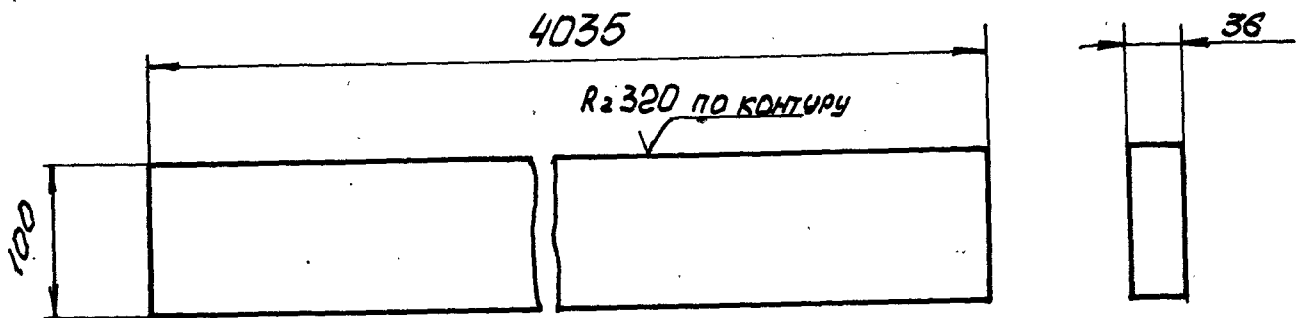


Цех	Конверторный	Объект	Миксер 2500 т.
Свердловский	Старинский	Формат А4	262-301-1
Н.Боро	Евдокимовский	84?	04.000.152.
В данном чертеже внесены изменения под индексом "1" на основании письма № 054-395 от 13.02.04. Ранее в данном чертеже без индекса не действо- вельно. Консульт. 2/1 03.04.			Балка
			Подсводовые балки
			Лист 4035x1030x36
			Б.Ст.3кп ГОСТ 380-71
			Лит. М-8
			850
			1:20
			Лист Листов
			Днепропетровский
			металлургический завод
			ПКО

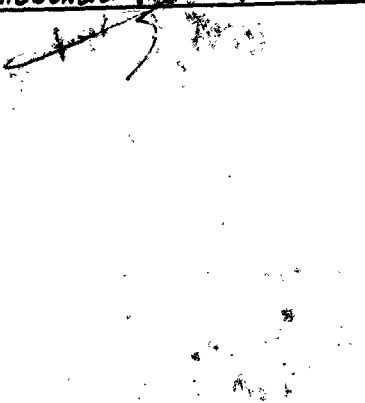
Копир: Бакутина 84.01.04. Формат А4.

262-302

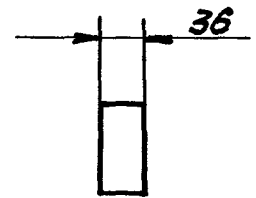
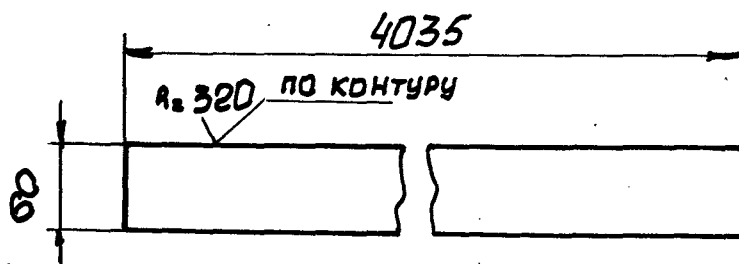
(V) A



1. Место установки см. черт. 262-287,288

цех	конверторный	объект	миксер 2500тн.				
сверил	Старинец	Ред. 01.	262-302				
Н.Бюро	Есиповский	Ред. 84.					
			04.000.162		миксер 2500т		
			Редра подсводовые Балки лист 4036 x 100 x 36		лист	масса	н-б
					114кг		
					лист		листов
			Бст, 3 кл. ГОСТ 380-71		конверторный цех ДМЗ		
Копия. Артиллерийская 84г. 1.4. ФОРМОТ 84.							

262-303



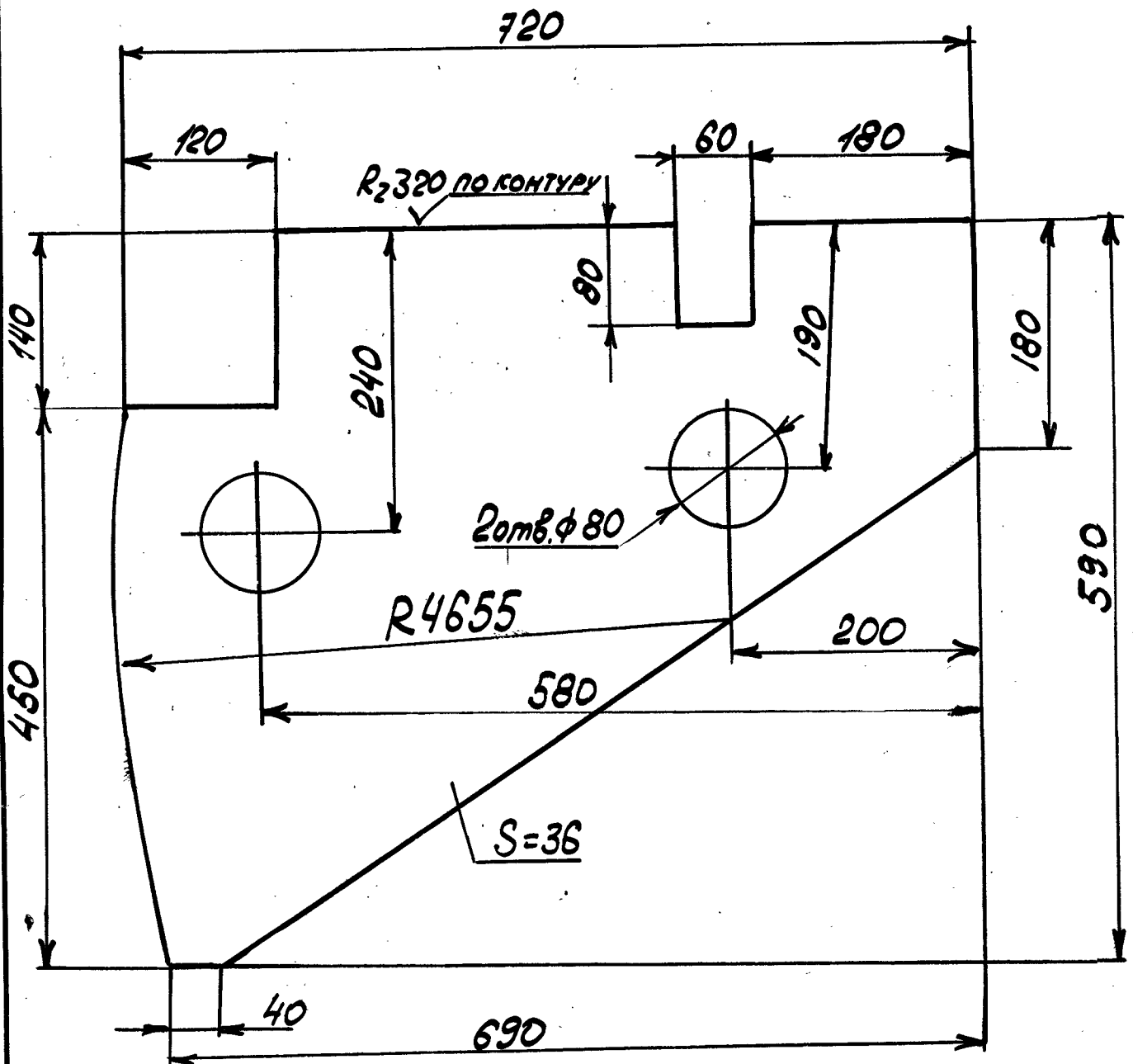
1. Место установки см. черт. 262-287, 288

цех	Конверторный	Объект	Миксер 2500т		
сверил	Старинский	01	262-303		
Н.Бюро	Есиповский	84			
			04.000.157	миксер 2500т	
			Ребро подсводовый болт лист 4035 x 60 x 36	лиф	масса
					м-б
				68,3	1:5
				к2	
				лист	листов.
			Б.Ст.Зкп. ГОСТ 380-71	конверторный цех	
				ДМЗ	

КОПИР. ЯРОШЕВСКАЯ ВУЛ. 14. ФОРМАТ А4

262-295

2/1



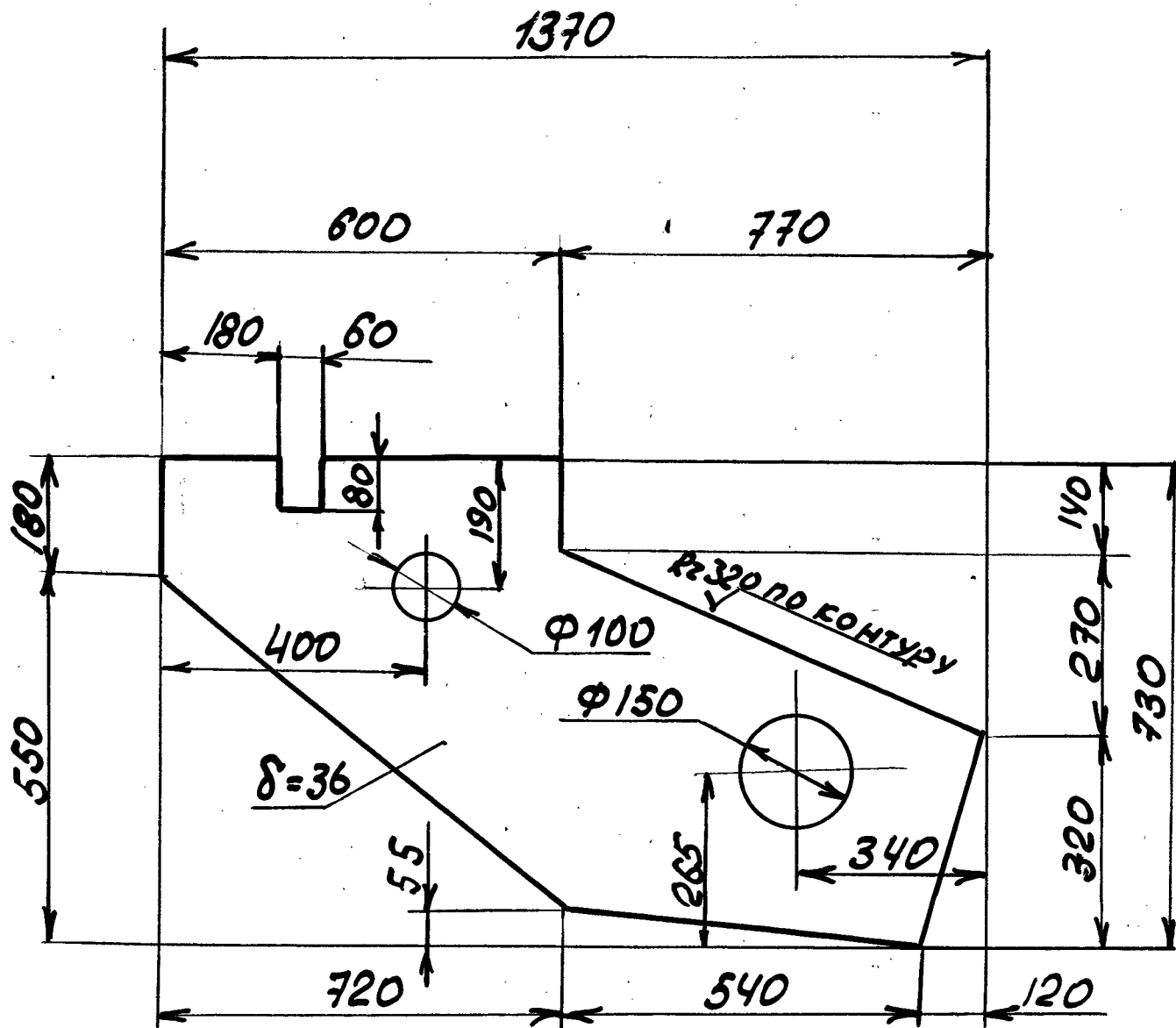
1. Место установки см. черт. 262-284, 285, 288, 289

Цех	Конверторный	Объект	миксер 2500т
Сверил	Старинцев	Виз	84
Н.бюро	Есиповский	Виз	84
262-295			
04. 000. 155.			
Кронштейн Подсводовые балки		лшт	масса
		16	1:5
Б.Ст.Зкп ГОСТ 380-71		лшт.	листов
		конверторный цех	ДМЗ ЛКО

копир. Черкасова 84.01.04. Формат А4

262-304

8(V)



1. Место установки черт. 262-287, 288

Цех	Конверторный	Объект	миксер 2500
Сверил	Старинец	Вид	01
Н.Бюро	Бечповский	Вид	84
262-304			
04.000.150			
Кронштейн Подсводовые балки		лит.	масса
			143кг
Б.Ст. 3 кл ГОСТ 380-71		лист	листо
		конверторный цех	ДМЗ ЛКО

копир чертосова 84.01.04. формат А4